

株式会社 アドバンス

<http://ad-ltd.co.jp>

設立 2010年2月
代表者名 高屋 俊治
資本金 500万円

大阪本社 〒577-0827 大阪府東大阪市衣摺6-4-4
Tel.06-6720-1285 Fax.06-6720-1286

名古屋営業所 〒497-0034 愛知県海部郡蟹江町本町9-114-106
Tel.050-3786-1285 Fax.050-3730-5336

取扱代理店 株式会社 兼松KGK 大阪支店 産機・プラント第三部
〒541-0052 大阪市中央区安土町3-3-9(田村駒ビル8F)
Tel.06-6261-8173 Fax.06-6261-8167
mail:info71@kgk-j.co.jp



高性能エア式 リークテスター AKLシリーズ Leak Tester

永年ご愛顧頂いてきた株式会社ハギオ電機製リークテスターから継承・発展させたプラスチック容器用ピンホール検査機です。

1ヘッドあたりの検査能力と精度を追求し、シンプルな直線タイプで最大毎分100本以上の検査まで可能なモデルまでご用意しております。そのシンプルな機構がもたらすメリットは、製品切替のセットアップの容易さで実感頂けます。

また、標準機で対応できない場合、別途ご相談の上、カスタマイズ仕様でご提供させていただきます。

エアリークテスター				
型 式	能力(本/分)	ヘッド数	スクリュウ搬送	ヘッド追従
AKL 30 FXS	30	1	—	—
AKL 40 SYS	40	1	—	○
AKL 50 SSS	50	1	○	○
AKL 60 SCT	60	3	○	—
AKL 75 SSD	75	2	○	○
AKL 100 SST	100	3	○	○

高圧放電検査				
型 式	能力(本/分)	ヘッド数	スクリュウ搬送	
AKV 20 FXS	20	1	—	
AKV 25 SCS	25	1	○	
AKV 40 SCD	40	2	○	
AKV 60 SCT	60	3	○	

※MAX 20KVの電圧負荷における導通にて検査致します。容器底形状等により、別途特殊対応が必要な場合があります。

※能力は500ml容器の0.3mm穴の検出を基準とした参考値です。使用する容器により異なる場合があります。

1 成形機取出ライン

延伸ブロー機からボトルを取出し、後工程へと搬送する装置です。各種成形機への専用設計で、成型能力に最適化したモデルをご提供します。段取り替え時の手間を極力抑えた仕様とし、お客様の生産性を高めます。

対象ワーク	PETボトル
処理能力	40本/分
本体外形寸法	720(w)×12000(d)×2000(h)(mm)



2 自動組立装置

2種類の樹脂成型部品の高さを測定した後、その結果をもとに組み合わせる工程を自動化しました。

処理能力	1.5sec/ユニット
本体外形寸法	900(w)×1800(d)×1300(h)(mm)



3 マスクアライナー

シリコンウェハー上に露光用マスクを高精度で位置合わせを行い貼り合わせる装置です。

対象ウェハーサイズ	3", 6"
位置決め精度	2μm
露光方法	ハードコンタクト/ソフトコンタクト
対応クリーンクラス	1000
ギャップ露光	露光エリアφ160mm
本体外形寸法	1510(w)×1150(d)×2030(h)(mm)



4 インクジェットコンベア

製函前後の Karton や、袋物(内容物有/無)、ボトルなど、様々な形状/素材に鮮明かつ確実な非接触印刷を行います。製品上面以外に側面への印刷も可能です。

ベルト幅	300mm
コンベア機長	1000mm
本体外形寸法	1000(w)×755(d)×1250(h)(mm)
オプション	エンコーダー、印字検査、エアブロー(常温・温風)



5 インクジェット装置

カード一枚ごとに、データベースから取得したユニークな情報を印字します。

印字内容	バーコード
処理能力	3sec/枚
本体外形寸法	600(w)×600(d)×1650(h)(mm)



6 回転レーザーマーキング装置

回転対称のワーク外周に各種マーキングを施します。

加工精度	±0.05mm
本体外形寸法	1040(w)×1135(d)×1715(h)(mm)



7 レーザーパターニング装置

ガラス基板上に製膜された層をレーザーで加工し、パターニングを行う試作装置です。

加工エリア	505×400mm
加工精度	±0.05mm
本体外形寸法	1550(w)×1895(d)×1875(h)(mm)

